Grilles, portes et cabines de monte-charge

Portes et enceintes de cabine de monte-charge

Nouvel équipement

Guide 306

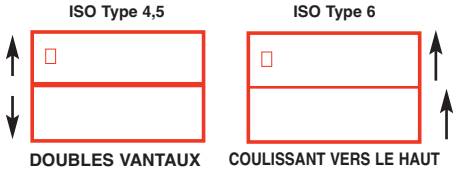
PEELLE®

15/07/2015

PORTES DE MONTE-CHARGES PEELLE®

Types de portes – ISO Classe IV

Les deux types de portes Peelle sont *à doubles vantaux* (s'équilibrant) et *coulissant vers le haut* (à contrepoids), les deux coulissant verticalement.



Pourquoi choisir les portes Peelle ?

Expérience : La compagnie Peelle, enregistrée à New York en 1905, est le fabricant de portes à doubles vantaux pour monte-charges le plus expérimenté.

Construction des vantaux de porte : Peelle fabrique les vantaux de porte les plus robustes sur le marché actuel. Chaque vantail de porte est construit en tôles d'acier de 2,5 mm. Le vantail comprend un chant qui ne s'écrase pas (astragale souple); le vantail inférieur des portes à doubles vantaux comprend un seuil en acier renforcé pour supporter le chargement (seuil de roulement). Les portes Peelle sont conçues pour une longue utilisation en supportant les abus des chargements année après année.

Conception des portes : En raison de la dimension des objets transportés dans les monte-charges, Peelle a développé de très larges capacités de conception; les portes sont conçues pour des ouvertures pouvant avoir jusqu'à 7 300 mm/24 pi de largeur et des capacités de charge de 30 tonnes /60 000 livres dans le cas des portes à doubles vantaux. Peelle fabrique de portes à doubles vantaux et des portes coulissant vers le haut à deux vantaux et trois vantaux.

Peinture en poudre : Les panneaux et composants des portes sont finis avec une peinture de finition en poudre de série gris/vert Peelle RAL 7010 cuite au four. De nombreuses autres couleurs de série et personnalisées sont livrables. La peinture en poudre cuite au four offre un fini résistant similaire à celui d'autres produits exposés aux intempéries.

Boîtier électronique de commande programmable : Ce système de commande assure toutes les fonctions nécessaires au fonctionnement automatique des portes. Ce boîtier de commande s'interface facilement avec les systèmes de commande des monte-charges de la plupart des fabricants.

Boîtier de commande de porte sans-fil : Le boîtier de commande sans-fil assure une communication sans-fil constante entre toutes les portes palières et la porte de la cabine (par ligne) pour un fonctionnement plus fiable. Le boîtier de commande offre également un asservissement en boucle fermée et un véritable positionnement des portes, éliminant les contacteurs et capteurs de fin de course. L'entraînement à tension et fréquence variables, doté de la dernière technologie des inverseurs et de la protection des moteurs est à apprentissage et réglage automatiques, ce qui permet aux portes de s'ouvrir et de se fermer en douceur. Il est également entièrement sans machinerie. Un afficheur à cristaux liquides offre un diagnostic embarqué et affiche l'état de tout l'équipement de commande. Le boîtier de commande est livré prêt à l'emploi; il suffit de le brancher sur la porte et de l'allumer. Aussi simple que cela.

Rideau de cellules : Chaque système de portes Peelle est fourni avec un rideau de cellules qui assure la protection de l'ouverture. Ce rideau de cellules élimine la possibilité de contact avec les matériaux et le personnel au franchissement des portes.

Réputation : La compagnie Peelle fabrique des portes coulissant verticalement depuis plus d'un siècle et appartient toujours à la famille Peelle qui en assure la gestion. Notre réputation de produits et services de haute qualité est une priorité pour Peelle; nous ne sommes pas satisfaits tant que le client n'est pas satisfait.

Dimensions des portes

Peelle fabrique les plus grandes portes résistant au feu. Les portes sont fabriquées aux dimensions spécifiées avec des composants de fixation durables. Les portes sont livrables dans des *largeurs* comprises entre 1 200 à 7 300 mm (4 et 24 pi). Les portes sont livrables dans des *hauteurs* comprises entre 2 100 à 5 000 mm (7 et 16 pi). Les portes à doubles vantaux pour monte-charge sont fabriquées pour s'adapter sur tous les monte-charges d'une capacité de 1 000 à 30 000 kg (2 000 à 60 000 livres). Un seuil de roulement robuste, intégré dans le panneau inférieur, remplit l'espace entre le bâtiment et le monte-charge. Les portes Peelle offrent des ouvertures parfaitement dégagées, une résistance au feu et une durabilité à toute épreuve. De plus grandes dimensions sont livrables. Peelle offre des portes pouvant être installées dans des cloisons sèches ou dans des murs en maçonnerie.

Des cadres de porte d'entrée, ainsi que des accessoires d'installation des cadres sont livrables; se reporter aux pages 16 et 17.

Portes résistant au feu

Peelle offre des portes résistant au feu labellisées/certifiées dans des dimensions atteignant 5 100 mm de largeur par 4 500 mm de hauteur (16 pi de large par 15 pi de haut) et de plus grandes dimensions quand elles sont inspectées par les autorités municipales. Le LPC (Loss Prevention Council) s'assure de la conformité des portes à la norme BS 476 partie 22; évaluation Warrington pour les dimensions jusqu'à 6 m par 5 m (20 pi par 16 pi).

Pour les cloisons sèches, les dimensions classées comme résistant au feu peuvent aller jusqu'à 4 m x 4 m (13 par 13 pi). Pour les portes en acier inoxydable, les dimensions classées pour leur résistance au feu peuvent aller jusqu'à 3,2 m x 3,2 m (10 par 10 pi).

Homologations

Les produits Peelle sont conformes aux normes de performance des portes pour la plupart des pays. Peelle respecte les spécifications de performance des Underwriters Laboratories (UL/ULC) et de l'Association canadienne de normalisation (CSA). Contactez-nous pour les homologations BSI (British Standards Institute), LPC (Loss Prevention Council), Warrington, EN81 et autres, comme celles des autorités locales de Singapour, etc.

Composants des portes

Un ensemble de portes palières de monte-charge comprend les vantaux de porte, les rails de guidage des portes, le dispositif de verrouillage des portes et les dispositifs de manœuvre des poulies des portes. On peut se procurer auprès de Peelle un cadre de porte d'entrée résistant au feu et à quatre côtés. Un ensemble de câblage préfabriqué est également livrable, se reporter à la page 7.

Disponibilité des pièces

La compagnie Peelle livre des pièces pour des portes fabriquées il y a 50 ans. Les pièces sont livrées rapidement et en ordre, habituellement dans les 24 heures. Des pièces sont également livrables chez les distributeurs Peelle, visitez le site www.peelledoor.com.

Instructions d'installation

Aides d'installation livrables :
(a) Fiches techniques/guide
(b) CD
(c) Manuel 215 texte intégral - Anglais, Français ou Espagnol
(d) DVD
(e) Site Web www.peelledoor.com

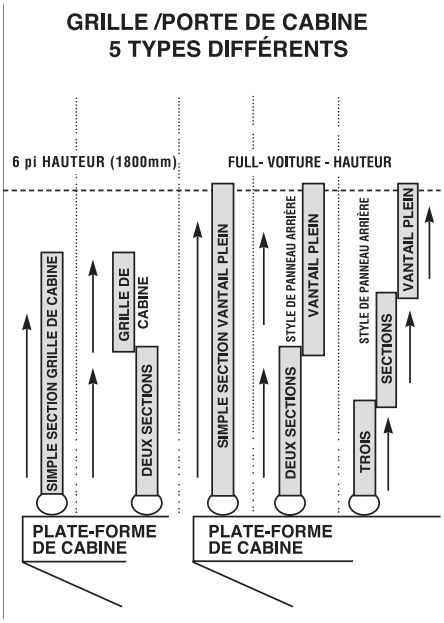
Outils d'installation

Des outils d'installation pour les portes coulissant verticalement sont disponibles auprès de notre service des pièces, se reporter à la page 7.

GRILLES DE CABINE/PORTES DE CABINE

HAUTEUR DE DÉGAGEMENT - HAUTEUR SOUS DALLE

Les portes de cabine coulissant verticalement vers le haut permettent un accès complet à la largeur et la hauteur de la cabine. Cinq types sont illustrés ci-dessous. Le type approprié dépend de la hauteur de dégagement/de hauteur sous la dalle de la cage. Les portes coulissant verticalement vers le haut sont conçues pour être utilisées dans la plupart des cages, y compris celles ayant une hauteur de dégagement limitée.



Grilles/portes de cabine à simple section

Elles sont utilisées quand il y a suffisamment de hauteur de dégagement dans la cage. La hauteur de dégagement requise pour qu'une grille de cabine de 1 800 mm (6 pi) de haut s'ouvre complètement est égale à la hauteur d'ouverture de la *porte palière*, plus 1 900 mm (6 pi 1 po) jusqu'à l'obstruction supérieure la plus proche dans la cage, mesurée depuis le seuil de porte palière supérieure. Si les portes palières ont des hauteurs d'ouverture différentes, utilisez la plus grande hauteur d'ouverture. Quand la hauteur du *vantail* de grille ou de porte de cabine est supérieure à 1 800 mm (6 pi), la hauteur de dégagement doit être augmentée en conséquence ou un autre type de grille de cabine doit être utilisé.

Grilles/portes de cabine à simple section

Elles sont utilisées quand la hauteur de dégagement dans la cage est limitée. La hauteur de dégagement requise pour qu'une grille de cabine de 1 800 mm (6 pi) de haut à deux sections s'ouvre complètement est égale 1,5 fois la hauteur d'ouverture de la *porte palière*, plus 150 mm (6 po) jusqu'à l'obstruction supérieure la plus proche dans la cage, mesurée depuis le seuil de porte palière supérieure. Si les portes palières ont des hauteurs d'ouverture différentes, utilisez la plus grande hauteur d'ouverture. Chacune des deux sections de vantail a une hauteur différente.

Grilles/portes de cabine à simple section, vantail plein, hauteur totale de la cabine

La hauteur de dégagement requise pour que la grille s'ouvre complètement est égale à 2 fois la hauteur d'ouverture de la *porte palière*, plus 50 mm (2 po) jusqu'à l'obstruction supérieure la plus proche dans la cage, mesurée depuis le seuil de porte palière supérieure. Si les portes palières ont des hauteurs d'ouverture différentes, utilisez la plus grande hauteur d'ouverture.

Grilles/portes de cabine à deux sections, vantail plein, hauteur totale de la cabine

La hauteur de dégagement requise pour que la grille s'ouvre complètement, est égale à 1,5 fois la hauteur d'ouverture de la *porte palière*, plus 650 mm (26 po) jusqu'à l'obstruction supérieure la plus proche dans la cage, mesurée depuis le seuil de porte palière supérieure. Si les portes palières ont des hauteurs d'ouverture différentes, utilisez la plus grande hauteur d'ouverture.

Grilles/portes de cabine à trois sections, vantail plein, hauteur totale de la cabine

La hauteur de dégagement requise pour que la grille s'ouvre complètement est égale 1,33 fois la hauteur d'ouverture de la *porte palière*, plus 267 mm (10,5 po) jusqu'à l'obstruction supérieure la plus proche dans la cage, mesurée depuis le seuil de porte palière supérieure.
Si les portes palières ont des hauteurs d'ouverture différentes, utilisez la plus grande hauteur d'ouverture.

CONSTRUCTION DES VANTAUX

Treillis métallique (mailles rectangulaires de 10 mm /3/8 po) (ne laissant pas passer les doigts)

Grille en treillis métallique à mailles rectangulaires de 10 mm x 60 mm (0,4 po par 2,4 po) qui repoussera une balle 9 mm. Les panneaux des grilles sont fabriqués en fil métallique rond de 3/8 po croqué dans les deux sens et soudé dans un cadre profilé en U robuste. Des raidisseurs profilés en U verticaux donnent plus de rigidité.

Vantail plein (Portes de cabine)

Porte de cabine en tôle d'acier de calibre 18 (1,2 mm); regards vitrés recommandés. Hauteur correspondant à l'ouverture totale de la cabine. Exigé pour les monte-charges autorisés à transporter des passagers.

Vantaux inversés

Chaînes et crochets de chaîne hors de portée depuis l'intérieur de la cabine. Exigés pour les monte-charges autorisés à transporter des passagers.

Hauteur des vantaux

La hauteur minimale des vantaux est de 1 800 mm (6 pi); des hauteurs de vantaux plus élevées sont recommandées. Des hauteurs de vantaux comprises entre 1 800 mm (6 pi); et 5 000 mm (16 pi) sont livrables.

Finis/Matériaux

Grilles/portes de cabine en acier noir
- Peinture de finition cuite au four
- Porte de cabine en acier noir, vantail plein avec placage en acier inoxydable appliqué en usine (intérieur de la cabine pour l'esthétique).

Grilles/portes de cabine en acier inoxydable Complètes avec rails inoxydables (v page 8):
- Acier inoxydable — vantail plein

Options de protection des vantaux

Un butoir de protection horizontal (bois dur ou profilé en acier en U) et/ou une plaque de calibre 7 (section inférieure remplaçable de deux pieds) sont livrables.

Contrepoids

Les grilles/portes de cabine sont équipées de contrepoids. Les contrepoids sont guidés positivement et sont protégés pour éviter tout contact accidentel.

PORTES PALIÈRES

CONSTRUCTION DES VANTAUX

Porte en tôle d'acier F10S

Cette porte, renforcée et soudée pour une durabilité maximale, présente une apparence unie à l'intérieur du bâtiment. Les vantaux sont en tôle d'acier noir robuste de calibre 12 (2,5 mm) avec un cadre solide en acier rigide et des nervures de renfort en acier tous les 24 po/610 mm de centre à centre. Le bord inférieur du vantail supérieur a une astragale souple. Le bord supérieur du vantail inférieur a un seuil de roulement. Les portes ont une résistance au feu de 1,5 heure. Des portes avec une résistance au feu de deux heures sont livrables.

Porte en tôle d'acier F10S

VUE EN COUPE

Face unie côté intérieur du bâtiment
Acier noir jauge 12

Finitions/matériaux des portes

Portes en acier noir

- Peinture de finition cuite au four
- Acier noir avec placage en acier inoxydable appliqué en usine (intérieur du bâtiment pour l'esthétique). (se reporter à la page 8)

Portes en acier inoxydable

- Ensembles complets de portes inoxydables comprenant les rails de porte, les vantaux, le seuil de roulement et les éléments de structure en acier inoxydable (se reporter à la page 8) – choix de IP54/NEMA 4 (humidité) ou IP56/NEMA 4X (corrosion)..
- Vantaux inoxydables seulement

CLASSE DE CHARGE

Pour les portes à doubles vantaux et les portes coulissant vers le bas, les seuils de roulement sont conçus pour correspondre à la capacité et à la classification de charge de l'ascenseur/du monte-charge.
On trouvera ci-dessous une courte explication de ces classifications :

Classe A : *Chargement de marchandises générales.* Les marchandises sont chargées et déchargées du monte-charge manuellement ou seulement avec des chariots manuels. Aucun chargement concentré n'est autorisé. La capacité minimale est basée sur 240 kg/m² (49 livres/pi²) de surface nette de plate-forme intérieure. Les charges uniques sont limitées à 25 % de la capacité nominale.

Classe B : *Chargement de véhicules à moteur.* Uniquement pour le transport de camions ou de voitures. La capacité minimale est basée sur 145 kg/m² (30 livres/pi²)de surface nette de plate-forme intérieure.

Classe C1 : *Chargement de chariots de manutention.*
Le monte-charge peut transporter un chariot élévateur avec son chargement. Cependant, le poids total du chargement et du chariot ne peut pas dépasser la capacité nominale du monte-charge.

Classe C2 : *Chargement de chariots de manutention.*
Pour cette classification, un chariot élévateur n'est normalement pas transporté par le monte-charge mais peut être utilisé pour le chargement et le déchargement. Même si cette classification n'affecte pas la capacité nominale, le fait que le monte-charge ne transporte pas le chariot permet de dépasser la capacité nominale pendant le chargement et le déchargement. Pendant le déplacement du monte-charge, la capacité nominale ne peut pas être dépassée.

Classe C3 : *Autre chargement avec lourdes concentrations. (non illustré)*
Un chariot élévateur n'est normalement pas utilisé. Le chargement est déterminé sur la base des conditions de chargement réelle, mais pas moins que ce qui est exigé pour la classe A.

PAROIS DES CAGES ET CADRES DE PORTE

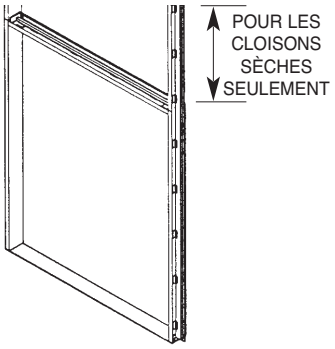
Les parois des cages de monte-charge sont habituellement en maçonnerie. Certaines parois de cage sont en cloisons sèches. Peelle offre des portes de monte-charge qui résistent au feu et sont homologuées pour une installation dans des cages en maçonnerie et en cloisons sèches.

Les portes palières des monte-charges doivent être installées sur des cadres de porte d'entrée à quatre côtés, fabriqués en acier de construction.

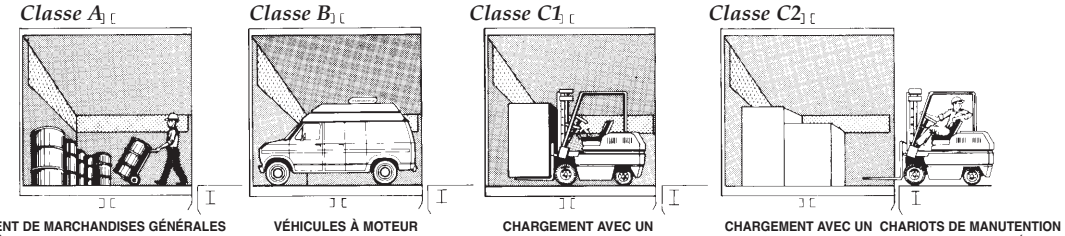
Pour les cloisons sèches, les cadres de porte Peelle ou les trousses d'interface de cloisons sèches Peelle sont nécessaires.

Ces cadres de porte ou trousses d'interface de cloisons sèches contiennent des supports de montage pour la fixation des cadres aux cloisons sèches. Ces cadres de porte ont également des rallonges d'huisserie pour atteindre la poutre supérieure.

Des prolongements de seuil sont nécessaires pour les portes coulissant vers le haut et sont fournis par l'entrepreneur général / bâtiment.



CADRE DE PORTE D'ENTRÉE À QUATRE CÔTÉS PEELLE
(se reporter à la page 17)



CHARGEMENT DE MARCHANDISES GÉNÉRALES OÙ AUCUN OBJET Y COMPRIS UN CHARIOT MANUEL CHARGÉ NE PÈSE PLUS DE 25 % DE LA CAPACITÉ NOMINALE

VÉHICULES À MOTEUR AUTOMOBILES, CAMIONS, BUS

CHARGEMENT AVEC UN CHARIOT DE MANUTENTION AVEC CHARIOT TRANSPORTÉ

CHARGEMENT AVEC UN CHARIOTS DE MANUTENTION SANS QUE LE CHARIOT SOIT TRANSPORTÉ TRANSPORTÉ, MAIS EST UTILISÉ POUR LE CHARGEMENT ET LE DÉCHARGEMENT

PORTES PALIÈRES (Voir le TABLEAU DES TYPES DE PORTES/GRILLES à la page 10)

FACTEURS DE SÉLECTION

Peelle offre des portes et grilles de monte-charge pour pratiquement toutes les applications. La taille de l'ouverture et la méthode de fonctionnement des portes et de la grille doivent être déterminées par les dimensions et le poids des matériaux transportés par le monte-charge ainsi que par la méthode de chargement et si les manutentionnaires ou d'autres passagers monteront dans le monte-charge.

Dimensions des portes

Les portes palières Peelle sont conçues pour offrir un accès total à la largeur et la hauteur de l'ouverture de la cabine. Peelle recommande des portes de 8 pi de large par 8 pi de haut (2 500 mm) ou plus.

Manœuvre motorisée

Une manœuvre motorisée des portes est souhaitable pour les portes de 8 pi de largeur et de hauteur (2 500 mm x 2 500 mm) ou plus grandes. Une manœuvre motorisée est également souhaitable en cas de trafic important. Quand les dimensions de la porte sont petites et l'utilisation n'est pas fréquente, une manœuvre manuelle est satisfaisante. Les portes manuelles Peelle peuvent être motorisées ultérieurement.

Matériaux et finis

Pour réduire la corrosion et les environnements humides, des portes en acier inoxydable sont livrables. Des placages inoxydables côté intérieur du bâtiment sont livrables pour l'esthétique. Peelle peut fournir la quincaillerie des portes en stock et l'équipement de salle de commande adapté à la plupart des environnements, tels que NEMA 1 ou NEMA 4.

Type de porte

Chaque type de porte a des caractéristiques spécifiques adaptées à des dimensions verticales particulières de la cage. Voir tableau de la page 10.

Type à doubles vantaux

Les portes à doubles vantaux sont sélectionnées quand il faut utiliser efficacement l'espace de la cage. Les vantaux se déplacent en sens opposé et s'équilibrent l'un l'autre quand le vantail supérieur monte et le vantail inférieur descend lors de la fermeture. Les portes à doubles vantaux n'ont pas besoin de prolongement de seuil.

Espace vertical de la cage

Le type de portes à doubles vantaux utilisé dépend de l'espace disponible dans la cage d'ascenseur. Les portes à doubles vantaux peuvent être fournies pour des hauteurs de plancher réduites, des fosses peu profondes ou de faibles hauteurs de dégagement et offrir quand même un accès total à la largeur et la hauteur de la porte et de la cabine.

Portes à doubles vantaux normales

Une porte normale se compose de vantaux supérieur et inférieur de hauteur égale. Une porte normale est utilisée quand la hauteur de plancher à plancher est égale ou supérieure à 1,5 fois la hauteur d'ouverture, plus 6 po (150 mm). La hauteur de dégagement pour la porte palière supérieure doit être égale ou supérieure à 1,5 fois la hauteur de la porte palière, plus 4 po(100 mm), mesurée depuis le seuil de la porte palière supérieure. La profondeur de la fosse pour la porte palière la plus basse doit être égale ou supérieure à 0,5 fois la hauteur de la porte palière, plus 6 po (150mm), mesurée depuis le seuil de la porte palière la plus basse. Ces dégagements de hauteur et de profondeur doivent être applicables à la largeur de l'ouverture, plus le retour de chaque côté de l'ouverture.

Portes à doubles vantaux décalées

Les portes décalées sont utilisées quand la hauteur de plancher à plancher est inférieure à 1,5 fois la hauteur de l'ouverture, plus 6 po (150 mm) nécessaire pour les portes normales. Le vantail supérieur du palier de hauteur réduite est décalé de façon en s'ouvrant à passer derrière le vantail inférieur de la porte au plancher supérieur. À cause de ce décalage, le seuil de roulement du vantail inférieur est plus large que sur une porte normale.
La hauteur minimale de plancher à plancher pour la porte décalée est égale à la hauteur de l'ouverture de porte, plus 24 po (610 mm).
La profondeur de la fosse et la hauteur de dégagement pour les portes décalées sont comme pour une porte normale.

Portes à doubles vantaux à seuil prolongé

Les portes à seuil prolongé sont utilisées avec les portes décalées pour les autres planchers qui n'ont pas de hauteur réduite. La porte à seuil prolongé a un vantail supérieur de porte normale et un vantail inférieur de type décalé.

Portes à doubles vantaux à moitié supérieure Telco

La porte à moitié supérieure Telco se compose d'un vantail supérieur constitué de deux panneaux séparés qui se télescopent vers le haut. Elle est utilisée quand le dégagement est inférieur à celui requis pour les portes normales ou décalées. Le dégagement minimal est égal à 1,25 fois la hauteur d'ouverture de la porte palière, plus 8 po (200 mm).

Portes à doubles vantaux normales et décalées composées 2:1

La porte composée 2:1 se compose d'un vantail inférieur qui fait la moitié de la hauteur du vantail supérieur. Elle est utilisée quand la profondeur de la fosse est inférieure à celle requise pour les portes normales. La profondeur minimale de la fosse est égale au tiers de la hauteur d'ouverture de la porte palière inférieure, plus 4 po (100 mm). Les portes composées sont livrables en modèle normal et décalé. Le type décalé exige la même hauteur minimale de plancher à plancher que les portes à doubles vantaux livrées de série.

Type coulissant vers le haut/bas

Les vantaux des portes coulissant vers le haut se déplacent dans le même sens et ont besoin d'un contrepoids. Les portes coulissant vers le haut sont sélectionnées quand il est souhaitable que tous les vantaux se ferment dans le même sens.

Portes à deux/trois sections coulissant vers le haut (Telco®)

Les portes coulissant vers le haut à deux et trois sections sont plus faciles à manipuler et installer que celles à une seule section et elles ont besoin de moins de hauteur de dégagement et de plancher à plancher.

Portes coulissant vers le haut à simple section

Utilisées s'il y a assez de distance verticale dégagée pour loger la porte entre le prolongement du seuil du bâtiment et la partie inférieure du prolongement du seuil du palier à l'étage au-dessus.

Portes coulissant vers le bas à simple section

Les portes coulissant vers le bas sont utilisées sur le palier supérieur quand la hauteur de dégagement est extrêmement basse.

CARACTÉRISTIQUES DE SÉRIE DES PORTES PEELLE

PORTES MOTORISÉES OU MANUELLES

Vantaux en tôle d'acier de calibre 12 (2,5 mm)

Portes F10S; calibre 12; porte robuste à face unie.

Verrouillages/cames rétractables

Les portes sont équipées de verrouillages (dispositifs de verrouillage des portes) et d'une came rétractable (montée sur la cabine). Les verrouillages ont des bras de verrouillage durables en fonte malléable. Les verrouillages Peelle sont livrables avec des classements UL, avec les cotations IP/NEMA ou CSA correspondants et sont homologués conformes à la norme EN81/BS5655. Les verrouillages ont réussi des essais d'un million de cycles. Le système de portes a un certificat de conformité à la directive CEM de la CE (89/336CEE).

ÉTIQUETTE EN81 PEELLE

Sabots de guidage monoblocs réglables

Sabots antifriction remplaçables pour un fonctionnement fiable des portes.

Astragale souple

Bande amortissante protectrice résistant au feu sur le bord d'attaque du panneau de porte.

Seuil de roulement

Sur les portes à doubles vantaux et coulissant vers le bas, le seuil de roulement fait la transition entre le seuil du bâtiment et la plate-forme du monte-charge et supporte la charge de transfert.

Boulons de rail autotaraudeurs

Évitent de percer l'huisserie d'entrée. Tête à rondelle crantée. Brevetés.

Les dimensions sont à titre indicatif seulement et les exigences d'un chantier particulier peuvent modifier ce qui est illustré.

PORTES MOTORISÉES

Boîtier CÉP

Boîtier de commande sans-fil Peelle

Les boîtiers électroniques de commande programmables ou sans-fil s'interfacent facilement à la plupart des boîtiers de commande de monte-charge. Le système de fermeture automatique est sélectionnable par l'utilisateur (Marche/Arrêt). L'interface du boîtier de commande est sélectionnable par l'utilisateur (De série/Asservi). Un boîtier de commande active les ouvertures avant et arrière de même niveau. Armoire NEMA 1 avec porte pivotante à charnières (PLC seulement).

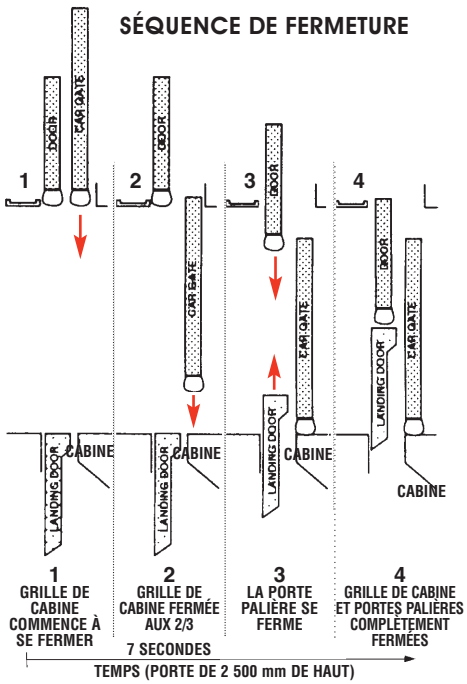
Rideau de cellules

Le rideau de cellules est livré de série. Il surveille constamment la présence d'obstructions dans l'ouverture. Pendant que la grille de la cabine est ouverte et ne bouge pas, le rideau de cellule protège les manutentionnaires. Aucun contact physique entre l'obstruction et

Manœuvre successive

Pendant l'opération de fermeture, la grille de cabine sera fermée aux 2/3 ou plus avant que la porte palière commence à se fermer. La manœuvre successive et le rideau de cellules protègent les manutentionnaires. Une fois la grille de cabine presque fermée, la porte de palier se ferme.

MANŒUVRE SUCCESSIVE



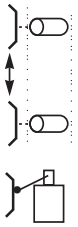
Système de fermeture automatique

Une caractéristique livrée de série. Le but du système de fermeture automatique est de maintenir toutes les portes normalement fermées pour que le monte-charge soit disponible si on l'appelle d'un autre étage. C'est une caractéristique d'ascenseur. La porte se ferme automatiquement après une période de temps prédéterminée ou après une initiation à distance. Un vibreur d'alerte monté dans la cabine est prévu. Le vibreur retentit pendant cinq secondes avant que la grille de la cabine commence à se fermer et continue de fonctionner jusqu'à ce que la porte palière soit fermée. Une manœuvre successive et des rideaux de cellules sont fournis. Le système de fermeture automatique est sélectionnable par l'utilisateur (Marche/Arrêt). Une lampe d'avertissement (stroboscopique) montée sur la cabine est livrable en option.

Système de fin de course principal

Une caractéristique livrée de série. Le système de fins de course pour chaque ligne de portes comprend deux capteurs de proximité montés sur la cabine, qui sont activés par une came fixe montée sur chaque vantail de porte. Commande les transitions de vitesse rapide/lente des moteurs. Commande les positions complètement ouverte et fermée des vantaux. Réglage facile. Aucune pièce mobile qui s'use. Brevet n° 7156210B2.

Fins de course de portes palières



CHAQUE LIGNE DE PORTES (deux capteurs de proximité montés sur la cabine/le rail de grille; une came sur chaque vantail de porte palière)

ET

CHAQUE PORTE PALIÈRE POUR LE SYSTÈME AUTOMATIQUE DE MAINTIEN EN POSITION D'OUVERTURE (EN OPTION) (contacteur de position monté sur le rail de chaque porte palière; came montée sur chaque vantail de porte)

Service incendie

Des boîtiers de commande de porte de monte-charge pour utilisation par le service incendie peuvent être fournis. La fermeture automatique par le service incendie est incluse.

Dispositifs de manœuvre à deux vitesses

Chaque porte est dotée de deux (2) dispositifs de manœuvre à deux vitesses alimentés en courant secteur pour ouvrir et fermer la porte; le mouvement de la porte commence rapidement puis ralentit avant l'ouverture ou la fermeture finale de chaque porte. Les deux vitesses réduisent l'usure des composants et offrent un fonctionnement doux et silencieux.

CARACTÉRISTIQUES EN OPTION DES PORTES PEELLE®

PORTES MOTORISÉES OU MANUELLES

Finis
Une peinture cuite au four est livrée de série; des couleurs spéciales sont livrables.Également livrables acier inoxydable massif ou placage inoxydable côté intérieur du bâtiment.

Portes en acier inoxydable
Des portes en acier inoxydable massif sont livrables pour les environnements nécessitant un nettoyage à grande eau. Les portes en acier inoxydable massif comprennent les rails, vantaux, seuils de roulement et éléments de structure en acier inoxydable.
Choix entre :
Quincaillerie IP54/NEMA 4 (résistant à l'humidité) ou IP56/NEMA 4X (résistant à la corrosion).
Se reporter à lapage 8

Équipement pour environnement hostile (étiqueté UL)
Des moteurs, verrouillages, commandes et fins de course pour emplacement dangereux étiquetés UL sont livrables pour répondre aux exigences des atmosphères corrosives ou explosives.

NEMA	IEC	Environnement
1	IP10	Normal (de série)
4	IP54/IP56	Humidité
4X	IP56	Corrosion
7,9	—	Explosion

Serrures du côté opposé
Pour assurer la fermeture des portes, des serrures du côté opposé (serrures mécaniques) sont fournies de série sur les portes palières de la cage de 10 pi (3 000 mm) de large et plus et pour les portes résistant 2 heures au feu. Les serrures du côté opposé sont en option sur les portes de moins de 10 pi (3 000 mm) de large.

PORTES MOTORISÉES

Transformateur
Nécessaire pour l'alimentation en courant secteur triphasé de 50/60Hz quand on dispose d'une alimentation autre que le 220 volts.

Ensemble de matériel de câblage préfabriqué pour le câblage des portes et grilles
Fils et matériel de câblage comprenant un conduit EMT. Boîtes de jonction : Boîtes de tirage à 3 jonctions pour chaque porte palière, 2 boîtes pour chaque grille de cabine et 1 boîte pour le haut de la cabine (milieu). Le système de câblage préfabriqué permet de connecter l'équipement rapidement et proprement.

Système automatique de maintien en position ouverte
Une caractéristique qui maintient *ouverte* la porte palière de cage si un rebond se produit pendant le chargement ou le déchargement du monte-charge. Sans cela, des dommages peuvent se produire si le chargement heurte une porte partiellement ouverte. Un fin de course et une came sont montés sur chaque porte palière et sur chaque grille de cabine. Hautement recommandé pour les applications de chargement de classes « B » et « C » (automobiles, camions, autocars, chariots à fourche).

TROUSSE DE COMMODITÉ ET DE SÉCURITÉ

Trousse d'outils d'installation n°060040
La trousse contient les accessoires Peelle les plus courants nécessaires pour simplifier l'installation, un chariot pour transporter les vantaux de porte, (4) sangles pour hisser correctement les vantaux de porte, un casse-chaîne, etc. La trousse est livrable sous forme de commande de pièces ou à l'achat de n'importe quel système de portes Peelle. La trousse est réutilisable et sera amortie dès la première utilisation.

Pièce Peelle n° 0603 Écarteur/ajusteur de sabot pour le réglage extérieur des sabots Peelle.
Pièce Peelle n° 0604 Ensemble de leviers de perçage de rail, pièce Peelle n° 0606, Chariot pour porte
Pièce Peelle n°0608 Dérive chaîne Pièce Peelle n° 060071 Sangle de 8 pi Pièce Peelle n° 060072 Sangle de 10 pi Pièce Peelle n° 060073 Sangle de 12 pi

Trousse de pièces de rechange n° 060032
La trousse de pièces de rechange est idéale pour les machineries et les fourgons de dépannage. La trousse, qui contient les pièces Peelle les plus courantes nécessaires pour les réparations, c.-à-d. dispositif de déverrouillage et des clés, sabots de porte et de grille, butoirs de grille, ressorts, maillons de chaîne, attaches, etc., est livrable sous forme de commandes de pièces ou à l'achat d'un système de portes Peelle.

Trousse de fournitures n° 060086
La trousse de fournitures sur le terrain a été mise au point pour réduire au minimum les temps d'arrêt; elle comprend forets, tarauds, forets à maçonnerie, meules, meules à tronçonner et lames de scie nécessaires pour installer l'équipement Peelle (3 portes de cage et 1 porte de cabine par trousse). Certains de ces articles sont uniques aux portes de monte-charge Peelle et la trousse fera économiser du temps à l'installateur en lui évitant de rechercher ces articles ou d'utiliser ses propres pièces, car Peelle a emballé les fournitures nécessaires pour les portes en une (1) trousse pratique.

Étiquettes de sécurité n° 060045
Le but de ces étiquettes est de montrer comment fonctionnent les portes coulissant verticalement. Les quatre étiquettes comprennent un rappel indiquant que les monte-charges sont interdits aux passagers, la façon d'ouvrir et de fermer les portes coulissant verticalement pour la fermeture sous pression constante et la fermeture automatique, la façon appropriée de fermer les portes manuelles avec une sangle et la façon d'ouvrir les portes avec une plaque poussoir.

GUIDE DE L'ACIER INOXYDABLE

Choisissez l'ensemble adapté à votre application.

PORTE PALIÈRE	*INOX MASSIF ENSEMBLE* *IP56/NEMA 4X* ***Résistant à la corrosion (lessivage)***	*INOX PARTIEL ENSEMBLE* *IP54/NEMA 4* ***Résistant à l'humidité (Environnement côtier)***	*PLACAGE INOX ENSEMBLE* *IP10/NEMA 1* ***Conçu pour son aspect (Côté visible)***
Vantaux de porte	☑ Vantail inoxydable massif	☐ Vantail inox massif OU ☐ Vantail acier noir avec placage inox côté intérieur du bâtiment	☑ Vantail en acier noir avec placage en acier inox côté intérieur du bâtiment
Seuil de roulement	☑ Acier inoxydable	☐ Acier inox OU ☐ Acier noir	☑ Acier noir
Sabots de porte	☑ Bronze	☑ Acier noir	☑ Acier noir
Verrou de tension	☑ Bronze	☑ Bronze	☑ Acier noir
Rails de porte	☑ Acier inoxydable	☑ Acier noir (recommandé) OU ☐ Acier inox	☑ Acier noir
Chaînes et tiges de portes	☑ Acier inoxydable	☑ Acier inoxydable	☑ Acier noir
Verrouillage de porte	☑ Inox/Bronze IP56/NEMA 4X	☐ Inox/Bronze IP56/NEMA 4X OU ☐ Acier noir IP54/NEMA 4	☑ Acier noir IP10/NEMA 1
Dispositif de manœuvre de porte	☑ IP56/NEMA 4X	☑ IP54/NEMA 4	☑ IP10/NEMA 1
Engrenage/poulie de porte	☑ Bronze	☑ Acier noir	☑ Acier noir
Fin de course de porte (individuel)	☑ Inox IP56/NEMA 4X	☑ Acier noir IP54/NEMA 4	☑ Acier noir IP10/NEMA 1
CADRE D'ENTRÉE (en option)	☐ Acier noir avec revêtement inox OU ☐ acier inoxydable (pas ign	☐ Acier noir avec revêtement inox OU ☐ acier inoxydable (pas ign	☐ Acier noir avec revêtement inox OU ☐ acier inoxydable (pas ign
GRILLE /PORTE DE CABINE			
Vantaux de grille de cabine	☐ Treillis inoxydable OU ☐ Vantail plein inoxydable	☐ Treillis inoxydable OU ☐ Vantail plein inoxydable OU ☐ Acier noir avec placage inoxydable côté cabine	☐ Treillis inoxydable OU ☐ Vantail plein inoxydable OU ☐ Acier noir avec placage inoxydable côté cabine
Sabots de grille	☑ Bronze	☑ Acier noir	☑ Acier noir
Rails de grille	☑ Acier inoxydable	☑ Acier inoxydable	☐ Acier noir OR ☐ Inox (recommandé en cas de grille ou de cabine en acier inoxydable)
Chaînes de grille	☑ Acier inoxydable	☑ Acier inoxydable	☐ Acier noir OR ☐ Inox (recommandé en cas de grille ou de cabine en acier inoxydable)
Contact de grille	☑ Acier inoxydable IP56/NEMA 4X	☑ Acier noir IP54/NEMA4	☑ IP10/NEMA 1
Dispositif de manœuvre de grille	☑ IP56/NEMA 4X	☑ IP54/NEMA 4	☑ IP10/NEMA 1
Engrenage/poulie de grille	☑ Bronze	☑ Acier noir	☑ Acier noir
Fin de course de grille	☑ Acier inoxydable IP56/NEMA 4X	☑ Acier noir IP54/NEMA 4	☑ Acier noir IP10/NEMA 1
CAME RÉTRACTABLE			
Ensemble supérieur (dispositif de manœuvre)	☑ IP56/NEMA 4X	☑ IP54/NEMA 4	☑ IP10/NEMA 1

Applications en acier inoxydable

Brasseries
Traitement des eaux usées
Traitement photographique
Tanneries
Usines d'emballage de viande
Usine de traitement de l'eau
Cuisines collectives
Installations portuaires
Transformation de produits alimentaires
Usines chimiques
Usines de pâtes et papiers
Mines

REMARQUE :

Chaque application est unique. Discutez des besoins de votre métier avec un vendeur Peelle afin de spécifier l'ensemble approprié.

SPÉCIFICATIONS DES PORTES ET GRILLES DE MONTE-CHARGE

(PORTES DE MONTE-CHARGE) DOUBLES VANTAUX (ISO Type 4,5) OU COULISSANT VERS LE HAUT (ISO Type 6)

Généralités (portes standard)

Fournir des portes de monte-charge PEELLE complètes coulissant vers le haut à chaque entrée de palier et aux endroits indiqués sur les plans et le relevé de portes. Fournir une (1) grille de cabine à contrepoids coulissant vers le haut PEELLE à chaque entrée de la cabine selon besoin. L'équipement sera fourni par Peelle. Les portes et grilles seront conformes aux dernières versions des codes pour ascenseurs/monte-charges (A17.1, B44, EN81). L'équipement sera conforme aux spécifications IP10/ NEMA 1 sauf dérogation pour environnements spéciaux.

Potes palières de cage

Les portes à l'intérieur des limites de taille seront homologuées 1 heure ½ Classe « B » par les Underwriters Laboratories. Les vantaux de porte seront de type Peelle « F10S » face unie côté intérieur du bâtiment, avec tôle d'acier soudée de calibre 12 (2,5 mm) côté intérieur du bâtiment. Les bords verticaux des vantaux de porte auront des profilés de sabot avec des sabots rainurés avec précision et peuvent avoir un (1) regard vitré par ensemble de portes palières.

Pour les portes palières à doubles vantaux SEULEMENT

Les vantaux supérieur et inférieur des portes palières à doubles vantaux s'équilibrent mutuellement. Le bord d'attaque (inférieur) du vantail supérieur sera équipé d'une astragale souple Peelle résistant au feu. Le bord d'attaque (supérieur) du vantail inférieur sera équipé d'un seuil de roulement Peelle conçu pour répondre aux exigences du code (A17.1) pour la classe de chargement spécifiée. Un dispositif automatique de maintien en position fermée (ASC) (verrous de tension des deux côtés) sera prévu pour réduire au minimum la séparation entre les vantaux pendant la fermeture. Un linteau coupe-feu sur charnières sera prévu en haut du vantail supérieur de chaque porte de type décalé.

Pour les portes palières coulissant vers le haut UNIQUEMENT

Les vantaux des portes palières coulissant vers le haut sont dotés de contrepoids guidés ou circulant dans un caisson. Le bord d'attaque (inférieur) du vantail le plus bas est équipé d'une astragale souple Peelle résistant au feu. Un prolongement du seuil du bâtiment est nécessaire pour le chargement.

Rails et fixations

Les rails/guides seront en acier.
Les vantaux de porte seront connectés entre eux ou à des contrepoids avec une chaîne à galets appropriée circulant sur des poulies à gorge et roulement à billes. Les chaînes et tiges de chaîne sont reliées aux vantaux par des connecteurs en acier ou en fonte malléable. Les tiges de chaîne carrées laminées à froid seront réglables.

Verrouillages de portes palières (dispositifs de verrouillage de porte)

Chaque ensemble de portes palières de cage sera équipé d'un verrouillage homologué.
Chaque verrouillage portera une étiquette de certification. Une serrure de côté opposé, une seconde serrure par porte palière, peut être fournie en option. Une came rétractable motorisée sera fournie pour chaque ligne de verrouillages de porte palière. Les cames rétractables seront montées, sur les côtés de la cabine, face aux verrouillages. La came rétractable et le verrouillage fonctionneront conjointement avec la commande de monte-charge pour empêcher le fonctionnement normal du monte-charge si les portes ne sont pas fermées et verrouillées.

Fonctionnement motorisé des portes palières de cage

Quand un fonctionnement motorisé est spécifié, chaque porte sera entraînée électriquement par deux dispositifs de manœuvre de porte montés de chaque côté des portes. Chaque dispositif de manœuvre sera à deux vitesses. Le déplacement des portes sera déterminé par l'activation de capteurs de proximité, la vitesse des moteurs sera contrôlée pour une fermeture et une ouverture uniformes des portes et pour assurer une ouverture et une fermeture complètes. Un système automatique de maintien en position ouverte (ASO), le cas échéant, permet de s'assurer que les vantaux de porte restent complètement ouverts. Tous les mécanismes de manœuvre seront entièrement à l'intérieur de la cage du monte-charge. Un actionnement manuel sera prévu en cas de panne électrique.

Grilles de cabine (portes de cabine)

Les grilles de cabine seront dotées de contrepoids et comporteront une, deux ou trois sections coulissant vers le haut comme spécifié. Les grilles seront fabriquées en vantaux de treillis métallique de 3/8 po (10 mm) avec un cadre en acier profilé en U et des raidisseurs profilés en U sur les axes verticaux. Chaque grille devra avoir cornières de sabot, sabots de guidage, rails de guidage, chaînes à galets appropriées avec connecteurs réglables, pignons (pour les grilles à commande mécanique), poulies (pour les grilles à commande électrique), contrepoids à guidage positif réglés de façon à assurer un déplacement vertical équilibré et un contact électrique homologué.

Fonctionnement motorisé des grilles de cabine

Quand un fonctionnement motorisé est spécifié, chaque grille sera actionnée électriquement par un dispositif de manœuvre de grille. Le moteur sera à deux vitesses. Le déplacement de la grille sera déterminé par l'activation de capteurs de proximité, la vitesse des moteurs sera contrôlée pour une fermeture et une ouverture uniformes et pour assurer une ouverture et une fermeture complètes. Un ou plusieurs rideaux de cellules et un dispositif de réouverture seront prévus sur chaque grille de cabine. Le rideau de cellules sera un dispositif sans contact, composé d'une source de rayons infrarouge et d'un détecteur, situés aux extrémités opposées de la grille de cabine. Le rideau de cellules ou le dispositif de réouverture couvriront la plus grande partie de l'ouverture. Un système automatique de maintien en position ouverte (ASO), le cas échéant, permet de s'assurer que les vantaux restent complètement ouverts.Un actionnement manuel sera prévu en cas de panne électrique.

Boîtier ÉCP ou sans-fil (le cas échéant)

Des tableaux de commande adaptés seront fournis afin d'alimenter électriquement les moteurs de porte et de grille. Les boîtiers de commande seront montés à l'intérieur de la machinerie, près de la cage d'ascenseur/monte-charge.
Les portes et grilles motorisées devront s'ouvrir automatiquement quand l'ascenseur/monte-charge arrive à un palier et se fermer en cas de pression continue sur un bouton poussoir ou par activation de la fermeture automatique.
La porte et la grille se rouvriront automatiquement si elles ne sont pas en position complètement fermée. Quand le système de fermeture automatique est activé, les portes/grilles se ferment après un délai prédéterminé ou après une initiation à distance. Les portes motorisées sont livrées avec une manœuvre successive entre la porte et la grille. Les portes palières sont temporisées de façon à ce que, en se fermant, la grille de cabine soit fermée au moins aux deux tiers de sa course avant que la porte palière commence à se fermer. Le boîtier de commande est doté d'une manœuvre successive et d'un vibreur de fermeture des portes en haut de la cabine.
Le système de fermeture automatique est sélectionnable par l'utilisateur (Marche/Arrêt).
L'interface du boîtier de commande est sélectionnable par l'utilisateur (De série/Asservi).
Elle s'interface facilement à la plupart des boîtiers de commande des ascenseurs. Aucun outil d'entretien spécial n'est nécessaire. Le boîtier de commande doit être complètement câblé à l'avant.
Dans la mesure du possible, les composants doivent être commercialement disponibles et reconnus. Les boîtiers de commande sont conformes à la norme CSA B44/ASMEA17.5.

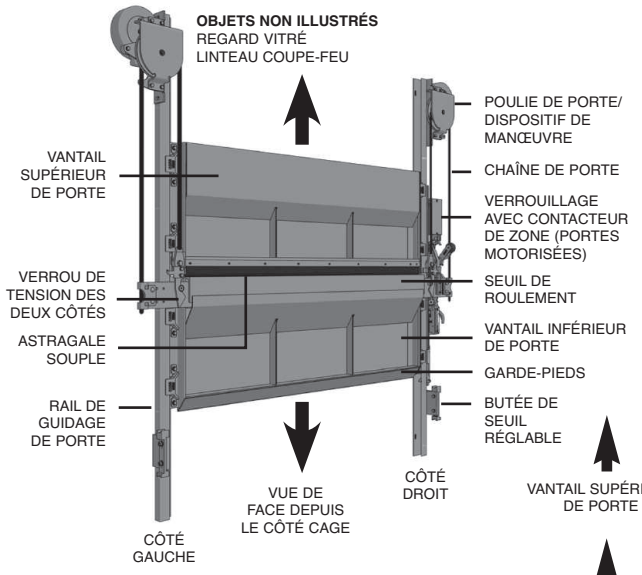
Autres corps de métier

L'alimentation électrique en 220 volts, triphasée, 50/60 Hz, sera fournie par d'autres pour alimenter le boîtier de commande Peelle pour les portes motorisées. Si nécessaire, un transformateur sera fourni par Peelle. Chaque monte-charge fonctionnera sous 10 A en 480 et 600 volts ou 20 A en 220 volts. Il est recommandé qu'un interrupteur général à fusible séparé ou un disjoncteur dédié au boîtier de commande des portes soit installé dans la machinerie par d'autres. Le matériel de câblage nécessaire pour une installation complète sera fourni par Peelle ou par d'autres. Ensemble de matériel de câblage 3, se reporter à la page 7. Des cadres de porte à quatre côtés en acier profilé comprenant les seuils et les couvrements seront fournis par Peelle ou par d'autres et seront installés en alignement et d'aplomb du côté cage par d'autres. Les huisseries des cages en cloisons sèches se prolongeront du plancher aux poutres du bâtiment au-dessus. Tous les cadres des ouvertures au-dessus ou en dessous seront alignés verticalement. Des cadres étiquetés UL sont requis pour les portes étiquetées UL montées dans des cloisons sèches. Des cadres de porte étiquetés UL pour les constructions en maçonnerie ou cloisons sèches sont livrables après de la compagnie Peelle. Se reporter à la page 17

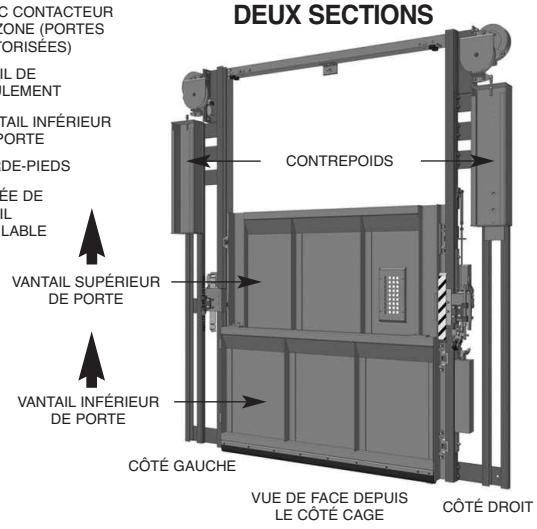
Toutes les illustrations et spécifications sont basées sur les informations valables au moment de la publication. Peelle se réserve le droit de modifier les spécifications ou la conception et d'arrêter la production de modèles sans préavis.

TERMINOLOGIE

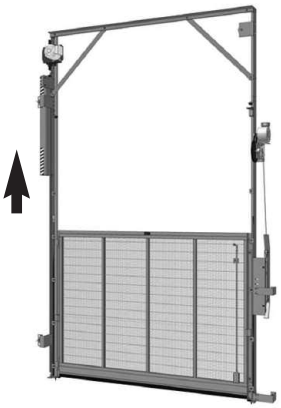
PORTE PALIÈRE À DOUBLES VANTAUX



PORTE PALIÈRE COULISSANT VERS LE HAUT DEUX SECTIONS

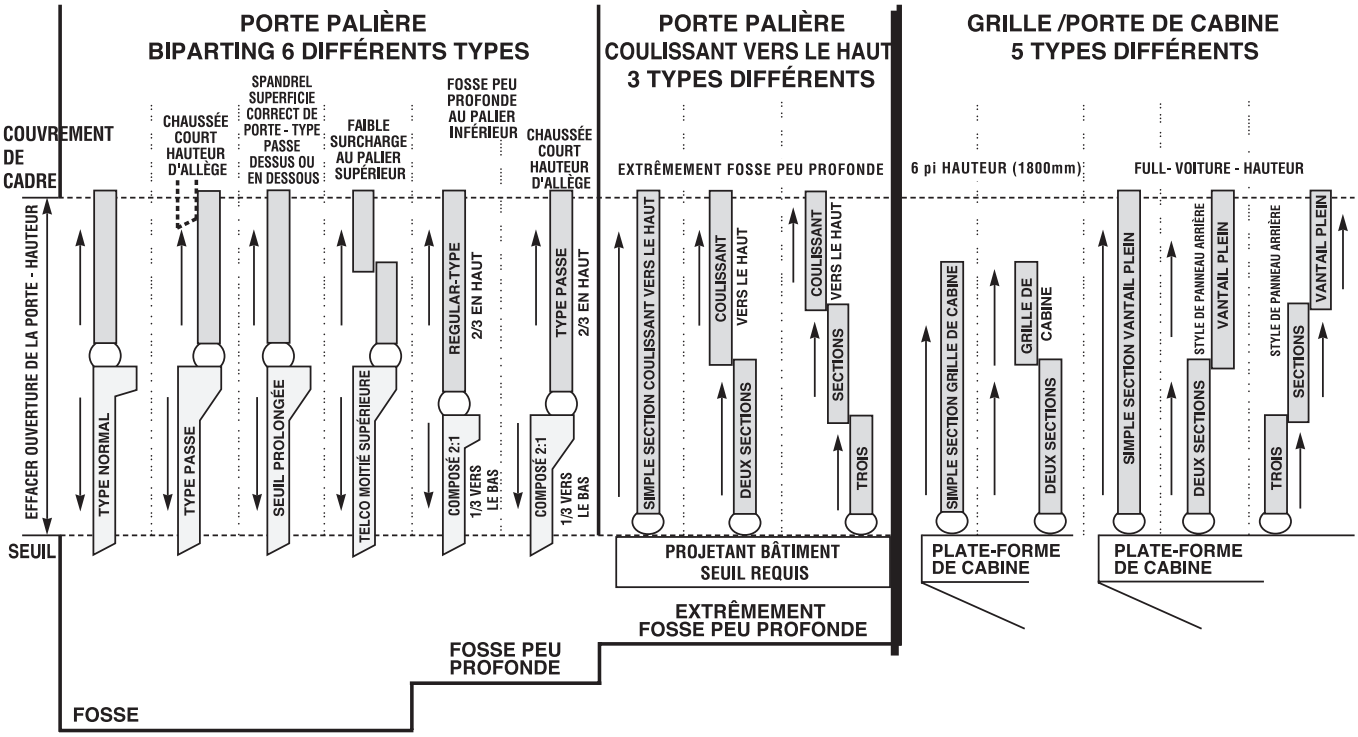


GRILLE DE CABINE EN TREILLIS À SIMPLE SECTION



Les dimensions sont à titre indicatif seulement et les exigences d'un chantier particulier peuvent modifier ce qui est illustré.

DOOR/GATE TYPE CHART



EXIGENCES D'ESPACE DES PORTES PALIÈRES

EXIGENCES MINIMALES D'ESPACE POUR L'ÉQUIPEMENT DE SÉRIE (MOTORISÉ OU MANUEL)

Zone de la cage	Doubles vantaux Normal	Doubles vantaux Décalé/allongé		Deux sections Coulissant vers le haut	Trois sections Coulissant vers le haut
Hauteur de plancher à plancher	1,5 fois la hauteur d'ouverture de porte palière + 150 mm (6 po)	Hauteur d'ouverture de porte palière + 610mm (24 po)		1,5 fois la hauteur d'ouverture du cadre + 450 mm (18 po) + hauteur du seuil du bâtiment	1,33 fois la hauteur d'ouverture du cadre + 450 mm (18 po) + hauteur du seuil du bâtiment
Hauteur de dégagement /Hauteur sous dalle	1,5 fois la hauteur d'ouverture de porte palière + 100mm (4 po)	Vantail décalé non utilisé au dernier étage	Seuil prolongé identique à normal	1,5 fois la hauteur d'ouverture de porte palière + 450 mm (18 po) (Dégagement au-dessus du seuil)	1,33 fois la hauteur d'ouverture de porte palière + 267mm (10,5 po) (Dégagement au-dessus du seuil)
Profondeur de la fosse	0,5 fois la hauteur d'ouverture de porte palière + 150 mm (6 po)	0,5 fois la hauteur d'ouverture de porte palière + 150 mm (6 po)		Indifférente	Indifférente
Dégagement de la cabine entre la cabine et le seuil du bâtiment	125mm (5 po)	171mm (6,75 po)		190mm (7,5 po)	254mm (10,0 po)
Retours	330mm (13 po) des deux côtés	330mm (13 po) des deux côtés		460mm (18 po) des deux côtés	460mm (18 po) des deux côtés

GRILLES DE CABINE À VANTAUX INVERSÉS (Passagers autorisés)

HAUTEUR DES VANTAUX DE GRILLE DE CABINE : HAUTEUR D'OUVERTURE TOTALE

	Une section	Deux sections	Trois sections
Hauteur de dégagement/Hauteur sous dalle	2 fois la hauteur d'ouverture de porte palière + 50 mm (2 po)	1,5 fois la hauteur d'ouverture de porte palière + 406 mm (13 po)	1,33 fois la hauteur d'ouverture de porte palière + 406 mm (13 po)
Retrait de l'enceinte de cabine	**140mm (5.5 po)**	**190mm (7.5 po)**	**229mm (9 po)**

GRILLES DE CABINES AMÉRIQUE DU NORD

HAUTEUR DES VANTAUX DE GRILLE DE CABINE : 1 800 mm (6 pi)

	Une section	Deux sections
Hauteur de dégagement/Hauteur sous dalle	Hauteur d'ouverture de porte + 1 900 mm (6 pi 1 po)	1,5 fois la hauteur d'ouverture de porte palière + 150 mm (6 po)
Retrait de l'enceinte de cabine	**115mm (4.5 po)**	**165mm (6.5 po)**

POIDS DE GRILLE DE CABINE, PLUS CAME RÉTRACTABLE

LARGEUR DE GRILLE DE CABINE

Les vantaux de grille ont une hauteur de 6 pi (1 800 mm)	6 pi 1830mm	8 pi 2440mm	10 pi 3050mm	12 pi 3660mm	14 pi 4267mm
Grille à simple section (hauteur d'ouverture 8 pi)	710 lb 323 kg	790 lb 359 kg	870 lb 395 kg	950 lb 432 kg	1070 lb 486 kg
Grille à deux sections (hauteur d'ouverture 8 pi)	880 lb 400 kg	980 lb 445 kg	1075 lb 489 kg	1170 lb 532 kg	1270 lb 577 kg

Chaque grille comprend :

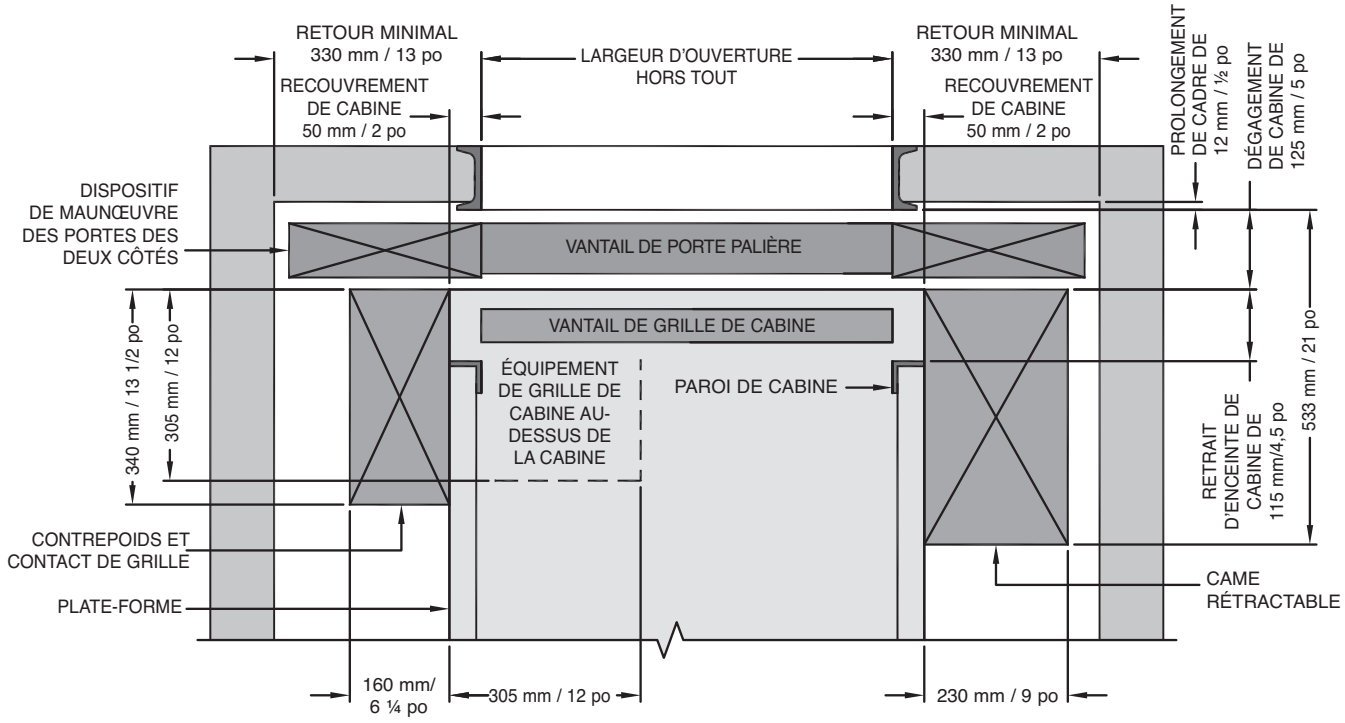
1. Vantail en treillis métallique
2. Rails, contacts, fins de course et contrepoids
3. Dispositif de manœuvre motorisé de grille de cabine
4. Cames rétractables et support de montage

Contactez le service technique de Peelle pour des grilles plus grandes.

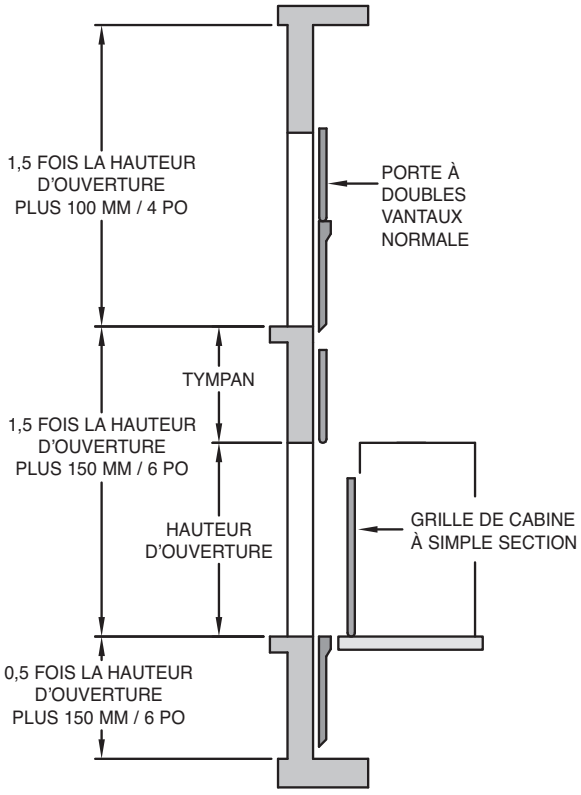
Les dimensions sont à titre indicatif seulement et les exigences d'un chantier particulier peuvent modifier ce qui est illustré.

EXIGENCES D'ESPACE

PORTE À DOUBLES VANTAUX NORMALE AVEC GRILLE À SIMPLE SECTION



VUE EN COUPE

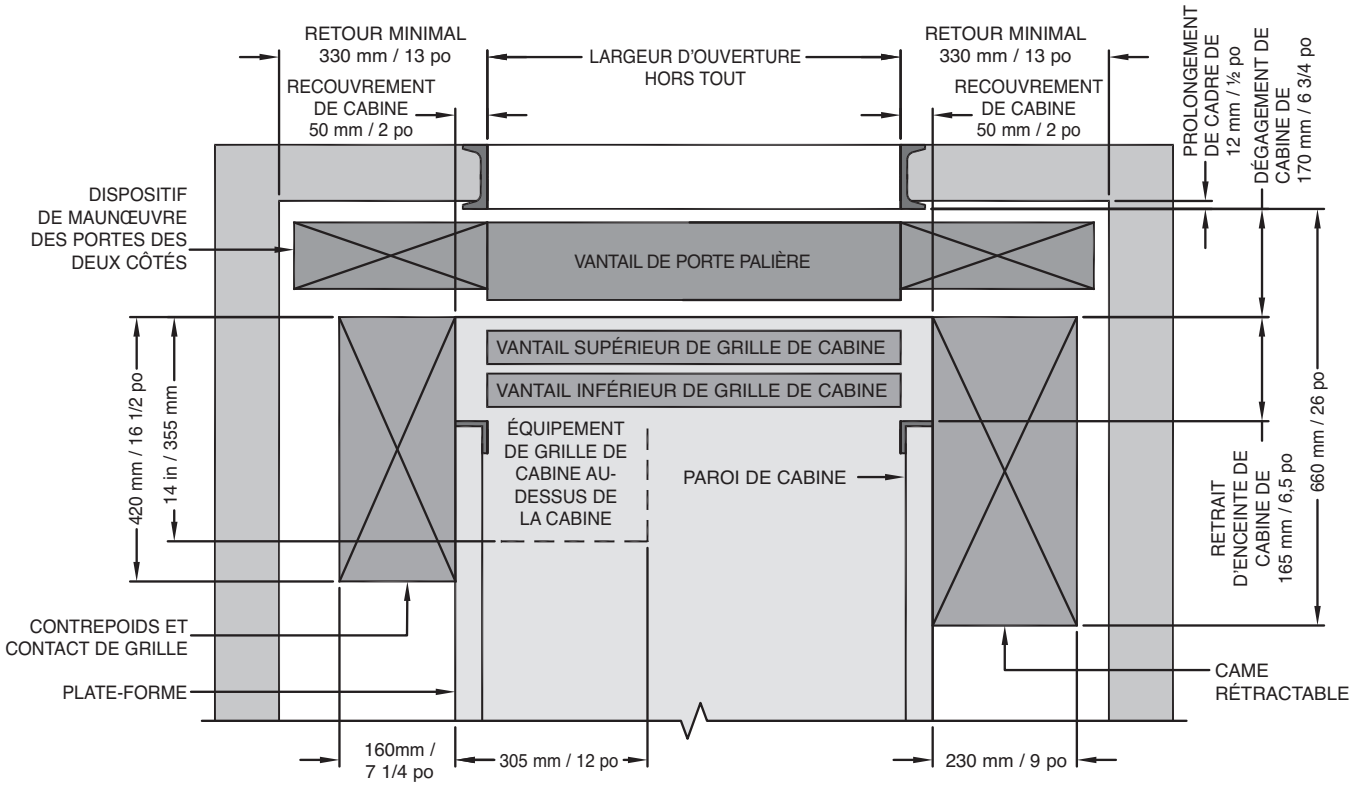


VUE DE CÔTÉ EN COUPE - DIMENSIONS VERTICALES

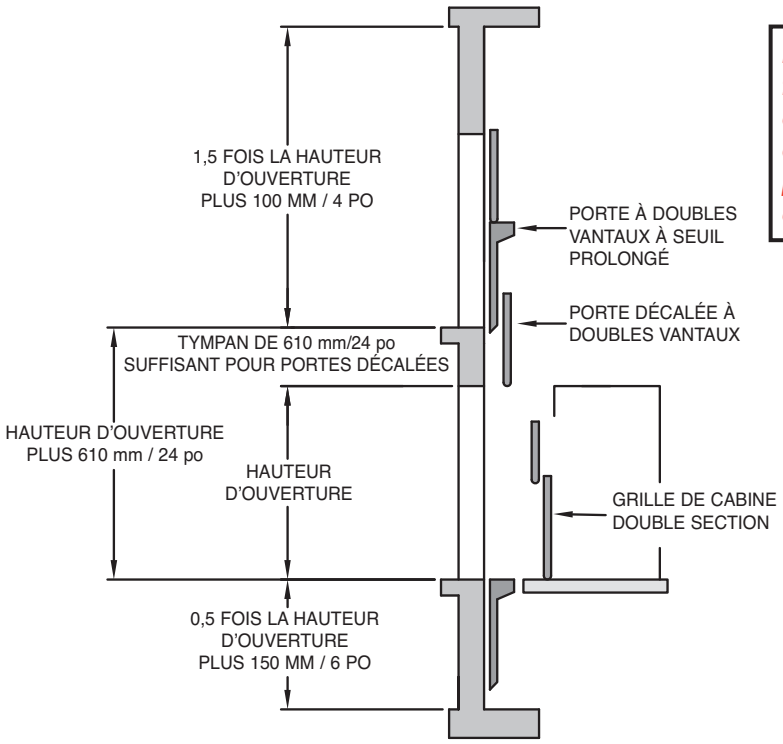
Les dimensions sont à titre indicatif seulement et les exigences d'un chantier particulier peuvent modifier ce qui est illustré.

EXIGENCES D'ESPACE

PORTES DÉCALÉES ET PROLONGÉES AVEC GRILLE À DOUBLE SECTION



VUE EN COUPE

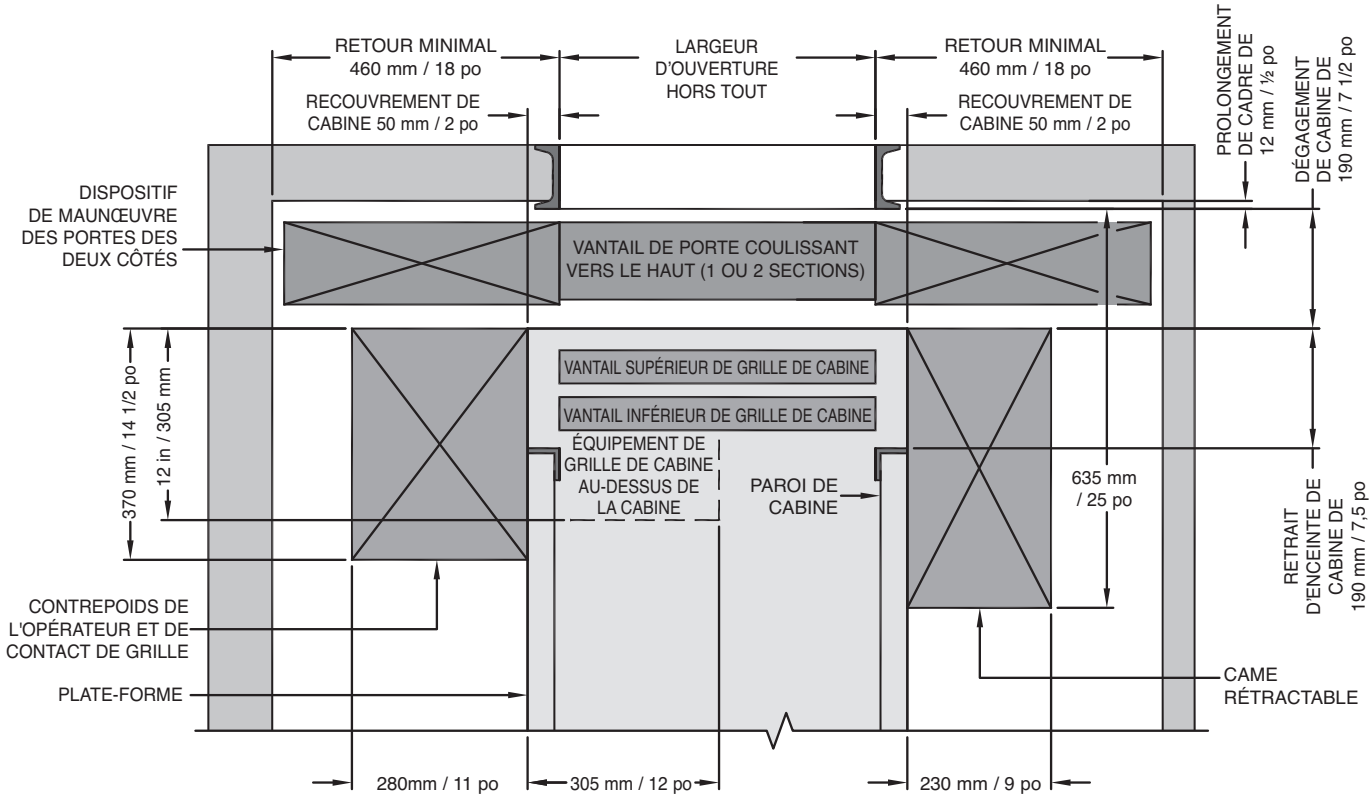


Les dimensions sont à titre indicatif seulement et les exigences d'un chantier particulier peuvent modifier ce qui est illustré.

VUE DE CÔTÉ EN COUPE - DIMENSIONS VERTICALES

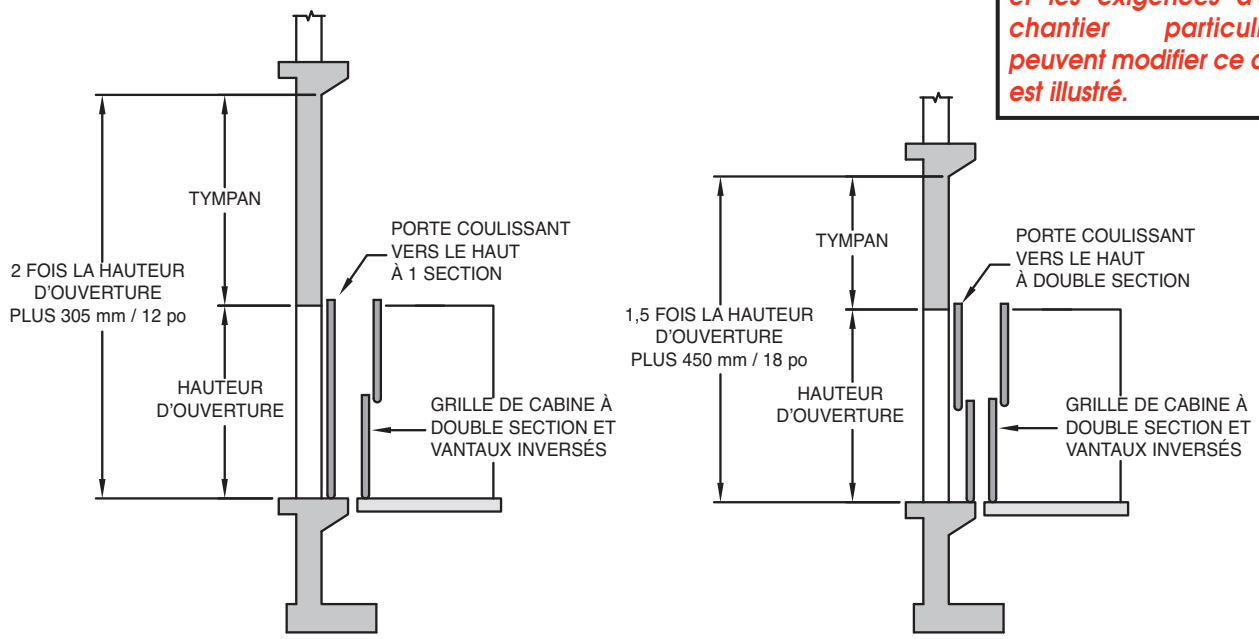
EXIGENCES D'ESPACE

PORTES COULISSANT VERS LE HAUT À 1 ET 2 SECTIONS AVEC PORTE DE CABINE PLEINE HAUTEUR À VANTAUX INVERSÉS



VUE EN COUPE

Les dimensions sont à titre indicatif seulement et les exigences d'un chantier particulier peuvent modifier ce qui est illustré.



VUE DE CÔTÉ EN COUPE - DIMENSIONS VERTICALES

DEMANDE DE PRIX DE NOUVEL ÉQUIPEMENT

The Peelle Co. Ltd.
195 Sandalwood Pkwy. W.
Brampton, Ontario L7A 1J6 Canada
1-905-846-4545 • 1-800-787-5020
FAX: 1-905-846-2161
Courriel : sales@peelledoor.com

DONNÉES DU CLIENT

Compagnie : _____

Adresse : _____

_____

_____

Personne-ressource : _____

Téléphone : _____ FAX: _____

Courriel : _____

Prix demandé par : _____

DONNÉES DU CHANTIER

Nom du chantier : _____

Emplacement du chantier : _____

_____

_____

_____

Ascenseur n° : _____ Bâtiment : _____

Date d'expédition estimée : _____

Ancien numéro de chantier Peelle : _____

L'équipement motorisé comprend le rideau de cellules et la manœuvre successive comme équipement de série.

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Numéro de monte-charge _____

Nombre d'arrêts _____

Quantité de portes - Avant _____

Arrière _____

Largeur d'ouverture _____

Hauteur d'ouverture _____

Capacité de cabine (lb, kg) _____

Profondeur de fosse _____

Dégagement _____

Largeur de plate-forme _____

Longueur de plate-forme _____

☐ Motorisé ☐ Manuel

Alimentation électrique ___V___ Hz

(Triphasé nécessaire)

DONNÉES DES PORTES PALIÈRES

Type de porte palière

- ☐ Doubles vantaux
- ☐ Deux sections coulissant vers le haut
- ☐ Trois sections coulissant vers le haut

DONNÉES SUR LA PORTE/ GRILLE DE CABINE

Type de porte/grille de cabine

- ☐ Simple section
- ☐ Deux sections
- ☐ Trois sections

FINITION

- ☐ Peinture cuite au four livrée de série
- ☐ Placage en acier inoxydable
- ☐ Acier inoxydable massif (pour environnement spécial)

CODE APPLICABLE

- ☐ ASME A17
- ☐ EN81
- ☐ Autre _____

INSTALLATION

- ☐ Nouvelle installation
- ☐ Existante (remplacement)

CONDITIONS DE LA CAGE

- ☐ NEMA 1/IP10 Normal
- ☐ NEMA 4/IP54, 56 Humidité
- ☐ NEMA 4X/IP56 Corrosion
- ☐ NEMA 7/9 Explosion

CONDITIONS DE LA SALLE DE COMMANDE

- ☐ NEMA 1/IP10 Normal
- ☐ NEMA 4/IP54, 56 Humidité
- ☐ NEMA 4X/IP56 Corrosion
- ☐ NEMA 7/9 Explosion
- ☐ NEMA 12/IP52 Poussière industrielle

CADRES D'ENTRÉE (Complète page 16)

- ☐ OUI

Épaisseur des murs _____

ENCEINTE DE CABINE (Complète page 18)

- ☐ OUI

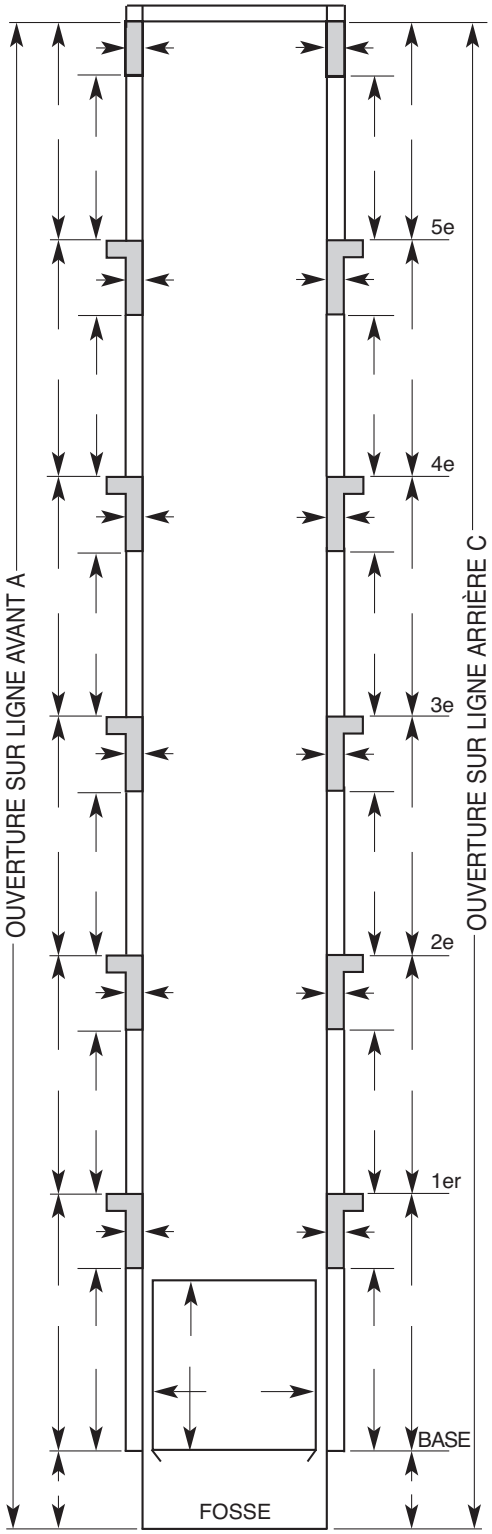
OPTIONS

- ☐ Ensemble de matériel de câblage 3

DEMANDE DE PRIX DE NOUVEL ÉQUIPEMENT

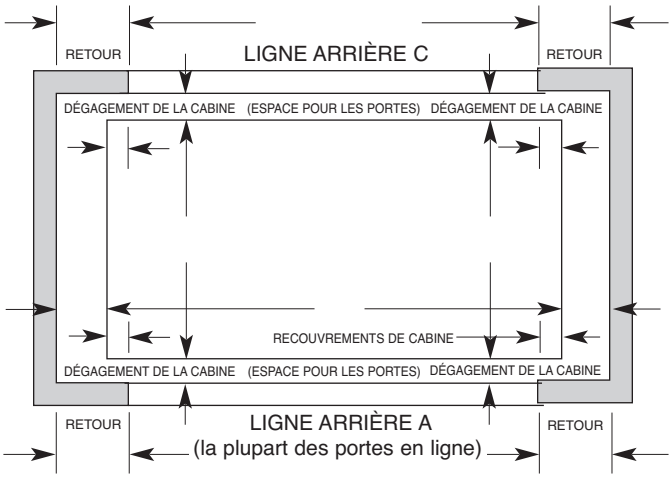
DONNÉES SUR L'ASCENSEUR ET LE PUITS

INDIQUEZ LES DIMENSIONS

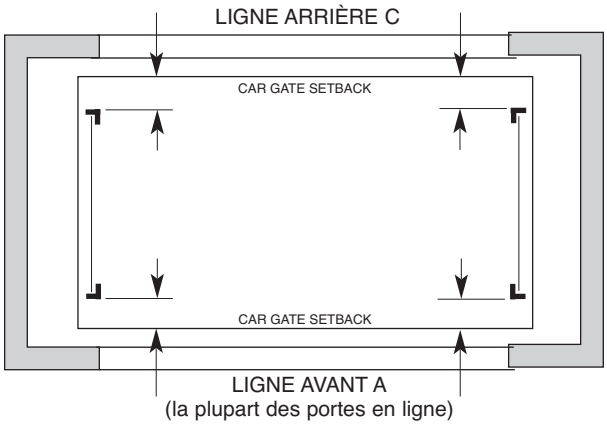


Renseignements complémentaires requis pour un ascenseur/ monte-charge existantet des rails de porte existantes :

- Dégagements de la cabine entre le bord de plate-forme de cabine et le seuil du bâtiment ci-dessous
- Retours (distance entre l'arrière du rail de porte et les parois de la cage) ci-dessous
- Recouvrements de cabine (distance entre le côté de la plate-forme de cabine et les huisseries d'entrée) ci-dessous
- Cadres de porte en acier profilés en U existants (Oui/Non) _____
- Numéro de chantier Peelle d'origine : _____



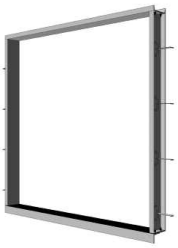
Indiquez les dimensions sur la vue en plan ci-dessus



Indiquez les dimensions sur la vue en plan ci-dessus
Localisez les arrêts sur la vue en plan ci-dessus.
Localisez les étages d'utilisation de la cabine sur la vue en plan ci-dessus.
Localisez la préférence de regard vitré de porte sur la vue en plan ci-dessus.
Localisez le contrepoids de cabine le cas échéant sur la vue en plan ci-dessus.

Les dimensions sont à titre indicatif seulement et les exigences d'un chantier particulier peuvent modifier ce qui est illustré.

DEMANDE DE PRIX DE CADRES D'ENTRÉE PROFILÉS EN U



The Peelle Co. Ltd.
195 Sandalwood Pkwy. W.
Brampton, Ontario L7A 1J6 Canada
1-905-846-4545 • 1-800-787-5020
FAX: 1-905-846-2161
sales@peelledoor.com

DONNÉES DU CLIENT

Compagnie : _____

Adresse : _____

_____

_____

Personne-ressource : _____

Téléphone : _____ FAX: _____

Courriel : _____

Prix demandé par : _____

DONNÉES DU CHANTIER

Nom du chantier : _____

Emplacement : _____

_____

_____

_____

Ascenseur n°: _____ Bâtiment : _____

Date d'expédition estimée : _____

Ancien numéro de chantier Peelle : _____

QUANTITÉ DE CADRES _____

Dimensions des ouvertures de porte : Largeur _____ Hauteur _____

Hauteur de plancher à plancher

B-1	1-2	2-3	3-4	4-5	5-6	6-7
_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____

☐ Murs en maçonnerie (parpaings, briques ou béton coulé) (pas de rallonge d'huisserie) ☐ Cloisons sèches (des rallonges d'huisserie jusqu'à la poutre supérieure seront fournies)

Épaisseur des murs _____ (la norme minimale est une huisserie de 8 po [200 mm] pour un mur de 7 5/8 po)

☐ Cadre étiqueté UL « 1,5 h B »

Finition du cadre : ☐ Peinture cuite livrés de série
☐ Couleur spéciale/couleur — Peinture cuite RAL n° _____

CADRES D'ENTRÉE PROFILÉS EN U PEELLE

APPLICATION :

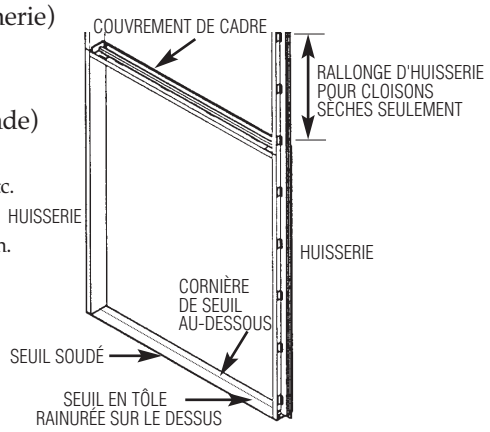
Pour portes palières de monte-charge à doubles vantaux et coulissant vers le haut.

CADRE D'ENTRÉE PROFILÉS EN U

Pour les murs en maçonnerie, le cadre comprend :

- Seuil soudé :
  Seuil en cornière structurelle (4 x 4 x 1/2 po [100 x 100 x 13 mm]) avec ancrages soudés à la tôle rainurée, seuil en tôle rainurée (motif moyen 4 directions) soudé à la cornière de seuil (largeur du seuil identique à la largeur de l'huisserie)
- Huisseries en acier profilé en U (2 côtés) (8 po [200 mm] ou plus pour la maçonnerie)
- Couvrement de cadre en acier profilé en U (membre supérieur) (largeur identique à celle des huisseries)
- Résistance au feu - étiquette ULC/UL « B » 1,5 heure (étiquette fournie sur demande)
- Peinture de finition cuite au four

Remarques : Les huisseries peuvent avoir plus de 8 po (200 mm), soit : 10 po (250 mm), 12 po (310 mm), etc.
Les cadres sont livrés avant les portes ou avec les portes.
Les cadres sont livrés sous forme de quatre pièces séparées pour faciliter la manutention et l'installation.
Chaque cadre d'entrée a besoin d'un linteau au-dessus du couvrement de cadre fourni par d'autres.



CADRE D'ENTRÉE PROFILÉ EN U

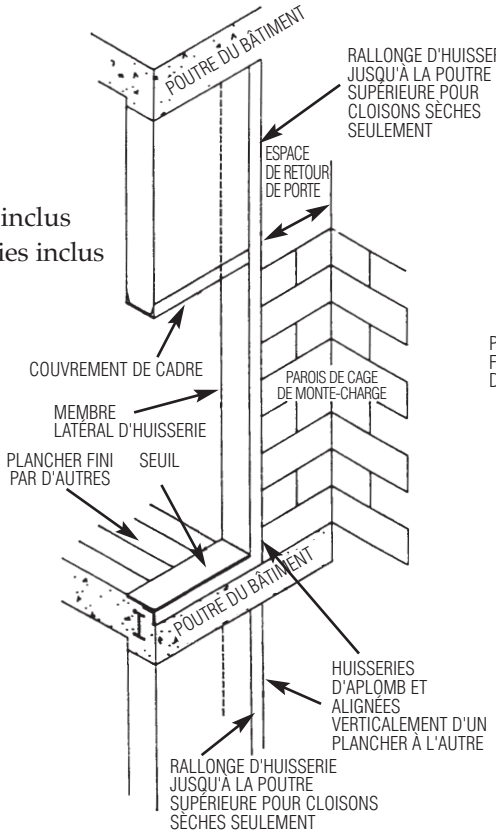
Pour les cloisons sèches, le cadre comprend également :

- Rallonges d'huisserie jusqu'à la poutre supérieure (pour la robustesse)
- Trousse d'interface de cloisons sèches - cornières/supports de montage (cornières/contrefiches de fixation) fixés aux huisseries pour raccordement à la cloison sèche

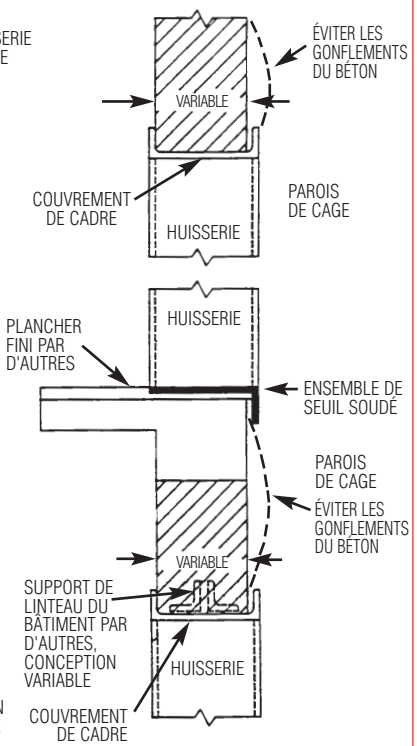
AVANTAGES :

- Seuil soudé pour plus de résistance
- Ancrages et supports de montage de seuil inclus
- Ancrages et supports de montage d'huisseries inclus
- Couleur d'usine/couleur correspondant aux vantaux de porte
- Installation facile
- Fabrication, expédition et finition coordonnées

Les dimensions sont à titre indicatif seulement et les exigences d'un chantier particulier peuvent modifier ce qui est illustré.



VUE DE LA CAGE DE MONTE-CHARGE



VUE EN COUPE VERTICALE DU CADRE ET DU SEUIL À TRAVERS L'OUVERTURE

ENCEINTE DE CABINE
DEMANDE DE PRIX

The Peelle Co. Ltd.
195 Sandalwood Pkwy. W.
Brampton, Ontario L7A 1J6 Canada
1-905-846-4545 • 1-800-787-5020
FAX: 1-905-846-2161
sales@peelledoor.com

DONNÉES DU CLIENT

Compagnie : _____

Adresse : _____

_____

_____

Personne-ressource : _____

Téléphone : _____ Fax : _____

Courriel : _____

Prix demandé par : _____

DONNÉES DU CHANTIER

Nom du chantier : _____

Emplacement : _____

_____

_____

Ascenseur n°: _____ Bâtiment : _____

Date d'expédition estimée : _____

Ancien numéro de chantier Peelle : _____

QUANTITÉ D'ENCEINTES DE CABINE _____

Ouverture avant OUI

Ouverture arrière _____

Conditions de la cage

- ☐ NEMA 1/IP10 Normal
- ☐ NEMA 4/IP54,56 Humidité
- ☐ NEMA 4X/IP56 Corrosion
- ☐ NEMA 7/9 Explosion

Options :

- ☐ Peinture cuite livrée de série ☐ Couleur spéciale/Couleur – Peinture cuite RAL n° _____
- ☐ Panneaux en acier inoxydable
- ☐ ( ) Luminaires fluorescents 2-tubes longueur 1220 mm/4 pi ☐ Éclairage à LED
- ☐ Butoir d'enceinte -Bois dur ☐ Butoir d'enceinte - Profilé en acier ☐ Butoir d'enceinte - acier inoxydable
  - ☐ ( ) Dimension des rangées _____ X _____
- ☐ Rampes d'enceinte (inox)
- ☐ Ventilateur d'extraction à 2 vitesses avec grille ☐ Tampons et crochets de monte-charge

ENCEINTE DE CABINE
DEMANDE DE PRIX

ENCEINTE DE CABINE

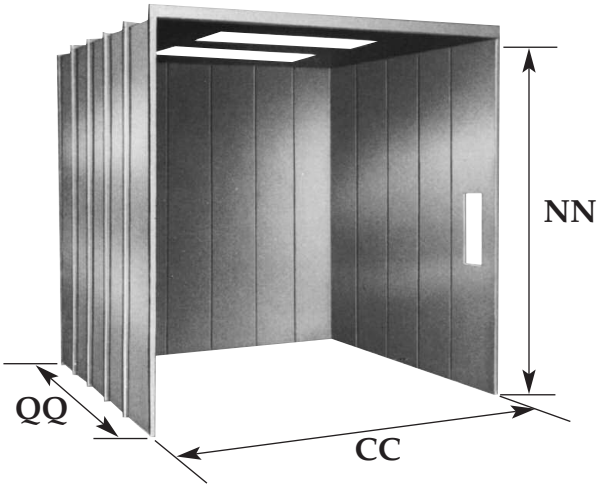
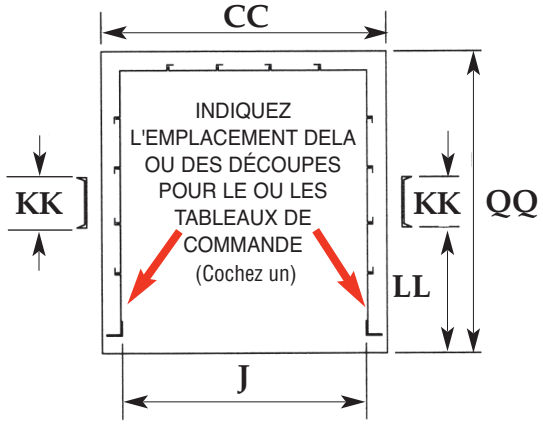


PLATE-FORME
VUE EN COUPE



CC. Largeur de la plate-forme de cabine _____

QQ. Profondeur de la plate-forme de cabine _____

NN. Hauteur de l'ouverture de cabine _____

J. Dimension intérieure de la cabine _____

LL. Avant de la cabine au montant _____

KK. Dimensions du montant de la cabine _____

M. Retrait d'angle d'enceinte de cabine ci-dessous

Dimensions des ouvertures de porte : Largeur___ Hauteur ___

Dimension de grille/porte de cabine : Largeur___ Hauteur ___

Simple section _____ Deux sections _____

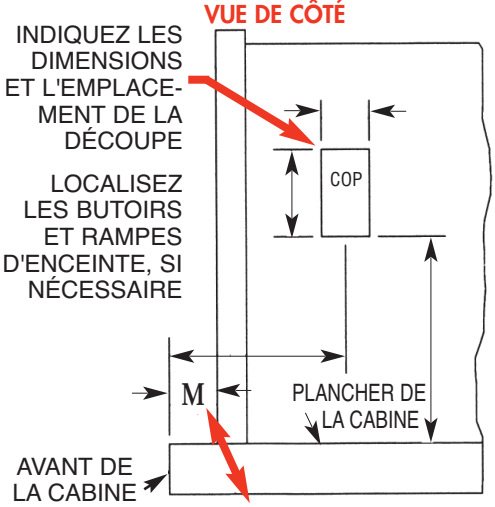
Deux sections (Vantail plein) Porte de cabine pleine hauteur _____

Trois sections (Vantail plein) Porte de cabine pleine hauteur _____

L'ENCEINTE DE CABINE COMPREND :

- Panneaux latéraux calibre 14/2 mm
- Panneaux supérieurs – construction robuste
- Luminaires fluorescents encastrés (ou autres)
- Panneau de sortie de secours à charnières avec contact électrique
- Découpes de poste d'utilisation de la cabine
- Supports de montant
- Stabilisateur antiroulis cabine-cadre
- Peinture de finition cuite au four
- Boulons mécaniques de montage (un seul diamètre, deux longueurs différentes)

EMPLACEMENT DU TABLEAU DE COMMANDE DE LA CABINE
VUE DE CÔTÉ



INDIQUEZ LE RETRAIT DE L'ENCEINTE DE CABINE : En mars 2002:

4,5 po (115 mm) grille de cabine Peelle à simple section, ou
6,5 po (165 mm) grille de cabine Peelle à deux sections, ou
7,5 po (190 mm) porte de cabine Peelle pleine hauteur à deux sections, ou 9 po (216 mm) porte de cabine Peelle pleine hauteur à trois sections.

Spécifications d'enceinte de cabine Peelle

Généralités : Fournir une enceinte de cabine PEELLE complète comme illustré sur les plans. L'enceinte aura une largeur d'ouverture hors tout de_____, une profondeur hors tout de_____, et une hauteur hors tout de_____. L'enceinte de cabine sera conforme à la dernière version du Code pour les ascenseur/monte-charges (A17.1, B44, EN81). L'équipement sera conforme aux spécifications IP10/ NEMA 1 sauf dérogation pour environnements spéciaux.

Construction de l'enceinte de cabine : Les parois latérales de l'enceinte seront en tôle d'acier de calibre 14 (2 mm) minimum, correctement contreventée et renforcée. Elles seront pratiquement lisses à l'intérieur, fixées de façon solide et rigide. Le dessus de la cabine sera en tôle d'acier de calibre 14 (2 mm) minimum, conçu de façon à pouvoir supporter une charge de 300 lb sur n'importe quelle carré de 2 pi (135kg n'importe quel carré de 0,36 m). Une sortie de secours à charnières avec un contact de sortie d'urgence sera prévue dans le dessus de la cabine. Le dessus de la cabine recevra une peinture cuite au four blanche.. Si des butoirs sont fournis, les enceintes de cabine de plus de 10 pi (3 000 mm) de largeur ou de hauteur seront construites avec un support supplémentaire.

Éclairage : Des appareils d'éclairage à 2 tubes fluorescents de 4 pi (1 220 mm) de long seront fournis, si nécessaire. Les appareils d'éclairage encastrés seront pratiquement de niveau avec le plafond de la cabine. Au moins deux appareils d'éclairage sont recommandés pour les profondeurs de plate-forme supérieures à 8 pi (2 500 mm); un appareil par 4 pi (1 220 mm) de profondeur. Deux appareils d'éclairage alignés par ligne de portes sont recommandés pour les largeurs de plate-forme de cabine supérieures à 8 pi (2 500 mm). Par exemple, une plate-forme de 10 pi (3 000 mm) de large par 10 pi (3 000mm) de profondeur devrait avoir 4 appareils d'éclairage. Au moins deux appareils d'éclairage, un près de l'avant et un près de l'arrière sont recommandés pour les cabines ayant des ouvertures avant et arrière. D'autres options d'éclairage sont livrables.

Découpes d'appareils : Toutes les découpes d'appareils des enceintes seront fournies par Peelle. Les découpes auront des cornières en acier tout autour pour les renforcer. Les appareils seront fournis par d'autres.

Finis : Les panneaux de l'enceinte recevront une couche de peinture de finition cuite au four.

Montage de grille/porte de cabine : L'enceinte de cabine sera étudiée pour le montage de grilles/portes de cabine Peelle.

REMARQUES :

REMARQUES :

REMARQUES :

REMARQUES :

REMARQUES :

Disponibilité des pièces

La compagnie Peelle livre des pièces pour ses portes, fabriquées depuis 1950 jusqu'à présent, rapidement et en ordre. Les pièces qui ont été remplacées par une autre pièce Peelle figurent dans le manuel 314 de Peelle.

Numéro de chantier

Le numéro Peelle se trouve sur le boîtier de commande des portes ou sur les rails de guidage des portes. Les deux premiers chiffres à gauche, sur six ou sept chiffres, correspondent à l'année de fabrication.

Orientation des vues

L'orientation (gauche et droite) des fixations des portes/grilles est déterminée en se tenant sur la cabine, face aux portes. CE QUI EST DIFFÉRENT DES ASCENSEURS ET MONTE-PLATS. Si l'orientation est requise, indiquez gauche ou droit.

Plans de chantiers, etc.

Des plans et documents d'anciens chantiers Peelle sont disponibles. Contactez le service des pièces Peelle.

The Peelle Company
373 Nesconset Hwy #311, Hauppauge NY, 11788-4734
Téléphone : 1-905-846-4545 / Fax : 1-905-846-2161
Courriel : sales@peelledoor.com

The Peelle Company
195 Sandalwood Pkwy. W., Brampton, Ontario L7A 1J6 Canada
Téléphone : 1-905-846-4545 / Fax : 1-905-846-2161
Courriel : exportsales@peelledoor.com

The Peelle Company
BLK 326 UBI Avenue 1, Unit 08-689 Singapore 400326
Téléphone : 65-9830-2212 / Fax : 65-674-98496
Courriel : e3pcom@singnet.com.sg

PEELLE®

THE PEELLE COMPANY

PORTES DE MONTE-CHARGE | GRILLES DE CABINE | ENCEINTES DE CABINE

Téléphone 1 (800) 787 5020 Télécopieur 1 (905) 846 2161 www.peelledoor.com